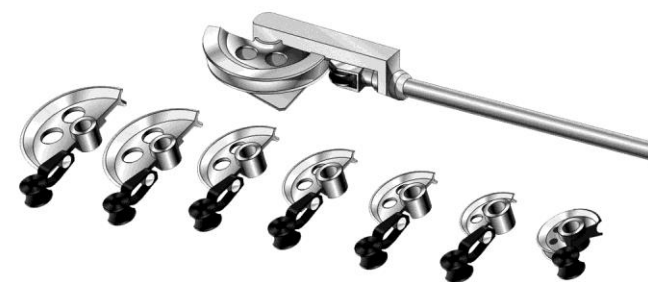




КОРВЕТ 530

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»

**ТРУБОГИБ
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул **95300**

РОССИЯ // ВОРОНЕЖ // WWW.ENKOR.RU

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели трубогиб с ручным приводом, изготовленный в КНР по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию трубогиба внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования трубогиба.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	3
4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	
5. РАСПАКОВКА	
6. УСТРОЙСТВО	4
7. СБОРКА	
8. МОНТАЖ	
9. РАБОТА	5
10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	
12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ	6
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	7

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации трубогиба с ручным приводом модели «Корвет 530».

Надёжность работы трубогиба и срок его службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРУБОГИБА, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1.1. Трубогиб с ручным приводом «Корвет 530» (далее трубогиб) предназначен для «холодной» гибки металлических труб:

- круглого сечения диаметром от 3/8 дюйма до 7/8 дюйма;

- квадратного сечения 3/4 дюйма и 1 дюйм.

1.2. Трубогиб предназначен для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 °С до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

Если трубогиб внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не собирайте и не

используйте его некоторое время – подождите пока он прогреется до температуры окружающего воздуха.

1.3. Приобретая трубогиб, проверьте его работоспособность, комплектность (см. раздел 3), наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.4. После продажи трубогиба претензии по комплектности не принимаются.

КОРЕШОК № 2

На гарантийный ремонт трубогиба с ручным приводом модели «Корвет 530» зав. №
изъят «.....»20.....года
Ремонт произвел/...../

КОРЕШОК № 1

На гарантийный ремонт трубогиба с ручным приводом модели «Корвет 530» зав. №
изъят «.....»20.....года
Ремонт произвел/...../

----- линия отреза -----

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт трубогиба с ручным приводом модели «Корвет 530» зав. №

Продан _____
наименование торгового предприятия

Дата «.....»20.....года _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....»20.....года _____
подпись механика

Владелец _____
личная подпись

Утверждаю _____
руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....»20.....года _____
личная подпись

Место для заметок**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт трубогиба с ручным приводом модели «Корвет 530» зав. №

Продан _____
наименование торгового предприятия

Дата «.....»20.....года _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....»20.....года _____
подпись механика

Владелец _____
личная подпись

Утверждаю _____
руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....»20.....года _____
личная подпись

Место для заметок

11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перед транспортировкой трубогиба на существенные расстояния (например, на другой объект) его необходимо очистить от грязи и пыли, разобрать и уложить все его детали в кейс, Рис. 1.

Хранить трубогиб необходимо в разобранном состоянии в кейсе, Рис. 1, при

нормальной температуре, в сухом помещении, недоступном для детей. При этом все детали должны быть чистыми. При длительном хранении рекомендуется смазать неокрашенные металлические поверхности и соединения консервационной смазкой.

12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

Критериями предельного состояния трубогиба являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей, или их совокупности при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных

центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Трубогиб и его комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» осуществляет гарантийный ремонт по предъявлению товарного чека. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты продажи. Срок службы – 5 лет. Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной

эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту. Повреждения, возникшие из-за некачественного материала изделия или по вине изготовителя, устраняются бесплатно. Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____, _____
дата подпись

Сервисный центр “Корвет”
тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ
ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН,
ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (473) 239-03-33; E-mail: opt@enkor.ru

Дата изготовления “___” _____ 20 г. ОТК _____ штамп
подпись

Дата продажи “___” _____ 20 г. _____
подпись продавца

Штамп магазина _____

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры трубогиба приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр изгибаемых труб круглого сечения, дюйм	3/8, 1/2 9/16, 5/8, 3/4, 7/8
Размер изгибаемых труб квадратного сечения, дюйм	3/4, 1
Толщина стенок изгибаемых труб, мм	от 0,8 до 1,2
Максимальный угол изгиба, град.	180
Габаритные размеры кейса (длина x ширина x высота), мм	630 x 380 x 170
Масса (нетто/брутто), кг	24,5/26
Артикул	95300

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

В комплект поставки входит (Рис. 1):

А	Рычаг (ручка) с удлинителем	1 шт.	
Б	Корпус	1 шт.	
В	Основание	1 шт.	
Г	Ролик	7 шт.	
Д	Оправка	8 шт.	
■	Кейс	1 шт.	
■	Руководство по эксплуатации	1 экз.	

Рис. 1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается эксплуатировать трубогиб без надёжного его закрепления на прочной и устойчивой рабочей поверхности верстака с помощью болтовых соединений (не комплектуется) через отверстия в основании (В) (Рис. 2).

4.2. Обеспечьте надёжность сборки и монтажа трубогиба.

4.3. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией трубогиба.

4.4. Не допускайте попадания рук в рабочую область между роликом (Г) и оправкой (Д) (Рис. 2).

4.5. Запрещается гнуть трубы, на которые трубогиб не рассчитан (см. таблицу 1).

4.6. Используйте дополнительные опорные поверхности при гибке длинных труб. Будьте особенно внимательны при гибке длинных или очень коротких труб.

4.7. В рабочей зоне трубогиба - между роликом (Г) и оправкой (Д) (Рис. 2) - не

должны находиться мусор, стружка и другие посторонние предметы. Не допускайте накопления пыли, грязи и посторонних предметов на деталях трубогиба, а также на поверхности и внутри изгибаемой трубы.

4.8. Запрещается гнуть одновременно несколько труб.

4.9. Запрещается изменять конструкцию трубогиба, а также удлинять рычаг с помощью дополнительных приспособлений (труб, прутков и т.п.), не входящих в комплектность трубогиба.

4.10. Контролируйте исправность и состояние всех деталей трубогиба.

Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.11. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих

может стать причиной несчастного случая или поломки трубогиба.

4.12. Перед работой проверьте все детали и комплектующие трубогиба на наличие на них трещин или повреждений. Детали с трещинами, сколами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.13. Для исключения возможности коррозии деталей трубогиба не подвергайте его воздействию повышенной влажности.

4.14. Выполняйте гибку плавно, без рывков и ударов.

4.15. Исключите при работе соскальзывание руки с рычага. Рычаг должен быть сухим, без наличия на нем следов смазочных материалов.

4.16. Не работайте с трубогибом, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

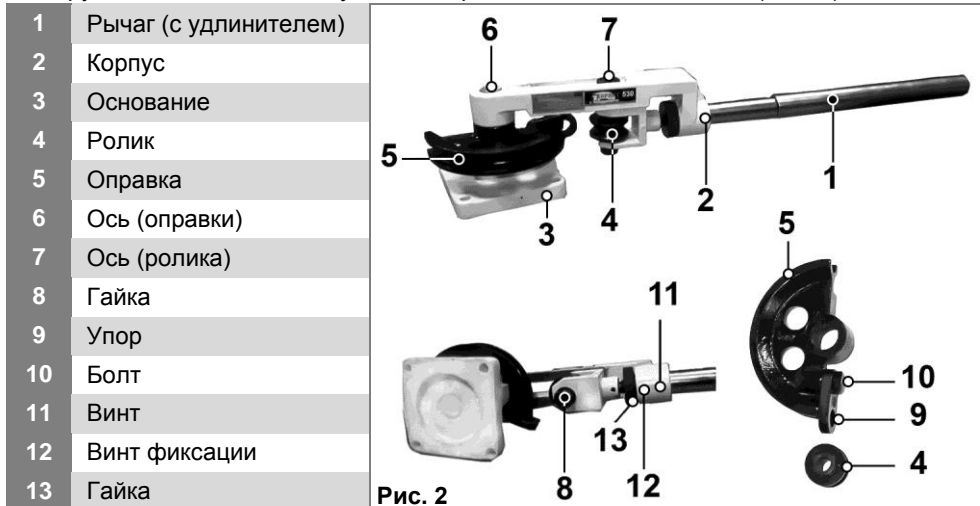
5. РАСПАКОВКА

5.1. Положите кейс на горизонтальную поверхность и откройте его.

5.3. Проверьте комплектность трубогиба.

6. УСТРОЙСТВО

6.1. Трубогиб состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2):



7. СБОРКА (Рис. 2)

На ось (7) корпуса (2) необходимо установить ролик (4), предназначенный для гибки трубы определенного профиля, (см. метку в кейсе напротив соответствующего места укладки ролика). Крепление оси (7) обеспечивает гайка (8). При использовании трубогиба гайка (8) и все крепежные элементы должны быть надежно затянуты. Следите за тем, чтобы болт (10)

был затянут и надежно удерживал упор (9) на оправке (5).

На корпус (2) надежно установите рычаг с удлинителем (1), закрепите его винтом (11). С помощью оси (6) соедините между собой основание (3), оправку (5), предназначенную для гибки трубы определенного профиля - см. метку на оправке (5), и корпус (2) в сборе с роликом (4) и рычагом (1).

8. МОНТАЖ

Закрепите трубогиб на прочной и устойчивой рабочей поверхности верстака с помощью болтовых соединений (не комплектуется) через отверстия в основании (3), Рис. 2.

9. РАБОТА (Рис. 2)

Прежде чем приступить к работе трубогибом, внимательно изучите руководство по эксплуатации, возможности данного трубогиба (см. Таблицу 1). Прежде чем гнуть трубу необходимо изучить свойства материала, из которого она сделана, а также геометрические параметры и размеры её профиля. Настоятельно рекомендуем изучить дополнительную справочную или учебную литературу, касающуюся процесса гибки труб.

9.3. Установите трубу в отверстие упора (9).
9.4. Вращением гайки (13) максимально близко подведите ролик (4) к оправке (5), обеспечив надежное обжатие (но НЕ деформацию) изгибаемой трубы. Зафиксируйте это положение, затянув винт (12).

9.5. Изгибание трубы выполняется поворотом (вручную) рычага (1) вокруг оси (6) оправки (5). При этом труба будет изгибаться под воздействием ролика (4) и оправки (5).

9.1. Вращением гайки (13) отведите ролик (4) от оправки (5) на расстояние, достаточное для установки между ними трубы определенного диаметра.

9.6. После изгибания трубы вращением гайки (13) отведите ролик (4) от оправки (5) на расстояние, достаточное для извлечения трубы.

9.2. Нанесите немного машинного масла на оправку (5) и ролик (4) перед изгибанием трубы, чтобы операция проходила плавно.

9.7. Аккуратно извлеките трубу из отверстия упора (9).

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Содержите трубогиб и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли, грязи и посторонних предметов на деталях трубогиба.

10.3. Рабочая поверхность оправки (5) и ролика (4), Рис. 2, а также оси (6) и (7), должны быть чистыми, слегка смазанными машинным маслом.

10.2. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Следите за состоянием крепления и положение всех сопрягаемых узлов и деталей трубогиба.

10.4. Периодически проверяйте состояние крепления и положение всех сопрягаемых узлов и деталей.