

Вырубные ножницы

GNA 2,0

Технические характеристики инструмента

| Вырубные ножницы | GNA 2,0 |
|---|---------------------------|
| Код для заказа | 0 601 530 1.. |
| Номинальная потребляемая мощность | [Вт] 500 |
| Отдаваемая мощность | [Вт] 270 |
| Частота ходов под нагрузкой | [мин ⁻¹] 1500 |
| Максимальная толщина разрезаемого материала * | [мм] 2,0 |
| Ширина реза | [мм] 6 |
| Вес (без оснастки) | [кг] 2,0 |
| Степень защиты | □ / II |

* для листов 400 Н/мм²

Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня звукового давления инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет 80 дБ(А). Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

Следует пользоваться средствами защиты органов слуха!

Типичная оценочная величина ускорения составляет 3,0 м/с².

Элементы инструмента

- 1 выключатель (ВКЛ / ВЫКЛ)
- 2 корпус
- 3 накидная гайка
- 4 зажимный винт
- 5 матрица
- 6 гайка
- 7 штамп

Оснастка

| Штампы | |
|-------------------------|---------------|
| для криволинейной резки | 2 608 369 013 |
| для прямолинейной резки | 2 608 369 016 |
| универсальный | 2 608 369 022 |

Матрицы

| | |
|---|---------------|
| универсальная | 2 608 369 900 |
| для гофрированных и профилированных листов толщиной до 1,2 мм | 2 608 639 021 |

Комплект штамп + матрица

| | |
|---|---------------|
| для гофрированных и профилированных листов толщиной до 1,2 мм | 2 608 639 902 |
|---|---------------|

Некоторые показанные и описанные принадлежности могут не входить в комплект поставки.

Назначение инструмента

Инструмент предназначен для резки листов без деформации материала и пригоден для выполнения прямолинейных резов, криволинейных резов с малым радиусом закругления, а также для вырезания.

См. рис. В целях Вашей безопасности

См. рис. Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций.

Перед первым применением рекомендуется пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

Кроме того, необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, описанные в прилагаемой брошюре.

См. рис. Не допускается подвергать инструмент воздействию влаги или эксплуатировать его во влажной атмосфере.

См. рис. Если во время работы произойдет повреждение или разрыв сетевого кабеля, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь вилок из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается эксплуатация инструмента с поврежденным кабелем.

См. рис. Следует пользоваться защитными очками и перчатками, а также носить прочную обувь.

- Вилка должна вставляться в штепсельную розетку только при отключенном инструменте. После окончания работы вынимайте вилок из розетки.
- Кабель должен всегда находиться позади перемещаемого инструмента.
- Перед проведением любых работ по обслуживанию и оснащению инструмента необходимо вынимать вилок из розетки.
- Не пользуйтесь кабелем для переноски инструмента.
- Всегда крепко зажимайте заготовку.
- Во время работы всегда держите инструмент обеими руками и занимайте устойчивое положение.
- Очищайте инструмент от остатков разрезаемого материала.
- Не допускается использование инструмента лицами, не достигшими 16-летнего возраста.
- Исправное функционирование инструмента гарантируется фирмой Bosch только при условии применения оригинальной оснастки.

Ввод в эксплуатацию

Обратите внимание на сетевое напряжение!

Напряжение электросети должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента.

Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

Включение / выключение

Для включения:

переместить выключатель **1** вперед.

Для выключения:

переместить выключатель **1** назад.

Указания по проведению работ

Инструмент следует подводить к листу только во включенном состоянии.

Слишком интенсивная подача существенно снижает срок службы оснастки и может привести к повреждению инструмента.

Использование хорошо заточенной оснастки гарантирует высокую производительность резки и оберегает инструмент.

Следует своевременно заменять оснастку.

Максимальная толщина листа

Максимальная толщина разрезаемого листа $d_{\text{макс}}$ зависит от прочности обрабатываемого материала.

С помощью вырубных ножниц могут выполняться прямолинейные и не сопровождающиеся деформацией прорези в листовых материалах следующей толщины:

| Материал | Прочность [Н/мм ²] | $d_{\text{макс}}$ [мм] |
|---|-----------------------------------|---------------------------|
| Сталь | до 400 | 2,0 |
| Сталь | до 600 | 1,4 |
| Нержавеющая сталь, кислотоупорная и жаропрочная | до 800 | 1,0 |
| Алюминий | до 250 | 2,5 |
| Полимерные материалы | | 2,5 |

Охлаждение и смазка

Смазывайте верхнюю сторону листа по траектории резки маслом для смазки и охлаждения режущих инструментов. Это увеличивает срок службы штампа.

При резке алюминия следует время от времени целиком погружать штамп в смазочный материал.

Резка по разметке или шаблону

Контурная резка может осуществляться по разметке или посредством перемещения инструмента вдоль шаблона или линейки.

В процессе резки ведите инструмент с легким нажимом в направлении реза. Резка производится при движении штампа вниз.

Для прорезания отверстий следует предварительно высверлить отверстие диаметром 16 мм для ввода инструмента.

Перед выполнением прямолинейных разрезов следует предохранить матрицу **5** от проворачивания затягиванием зажимного винта **4**.

Для выполнения криволинейных разрезов следует ослабить зажимный винт **4**. Тем самым обеспечивается подвижность матрицы, поворачивающейся в направлении усилия подачи.

Замена оснастки

Перед проведением любых работ по оснащению инструмента необходимо вынимать вилку из штепсельной розетки.

Замена матрицы

Отвинтить накидную гайку **3** гаечным ключом с открытым зевом (размер 30) и удалить ее. Снять матрицу **5**.

Установить новую матрицу, предварительно как следует смазав ее маслом.

Замена штампа

Отвинтить накидную гайку **3** гаечным ключом с открытым зевом (размер 30) и удалить ее. Снять матрицу **5**.

Отвинтить гайку **6** и извлечь штамп **7**.

Установить новый штамп, предварительно как следует смазав его маслом.

Техническое обслуживание и очистка

Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента и его очистке необходимо вынимать вилку из штепсельной розетки.

Для обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать инструмент и его вентиляционные прорези в чистоте.

Если, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, инструмент все же выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной мастерской, обслуживающей электроинструменты Bosch.

При направлении любых запросов и заказе запасных частей обязательно указывайте 10-значный код для заказа, приведенный на фирменной табличке инструмента.

В защиту окружающей среды

См. рис.

Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, оснастка и упаковка должны подвергаться экологичной вторичной переработке.

Настоящее руководство напечатано на бумаге, изготовленной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали снабжены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

Сервис и консультации для покупателей

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, HD 400, в соответствии с положениями директив 89/336/ЕЭС, 98/37/ЕС.

д-р Герхард Фельтен

(подпись)

д-р Экерхард Штрётген

(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений